

Pack Serie

Compresor Tornillo



Versatilidad y Alto Desempeño



Compresor Tornillo Pack Serie I

Versatilidad y alto desempeño

Con el modelo twin serie I es posible incorporar de dos a cuatro cabezales compresores con un único skid. Tiene un diseño robusto, compacto y es adecuado para diferentes capacidades, presentando soluciones ideales para cada aplicación y carga térmica.

La unidad se puede diseñar facilmente para satisfacer un crecimiento adicional y los futuros aumentos de la carga térmica, lo que permite una alta eficiencia energética gracias a la gestión inteligente de capacidad entre los cabezales compresores con mayor flexibilidad y confiabilidad con redundancia operacional.

DIFERENCIAS

ALTA EFICIENCIA Y DESEMPEÑO

Aplicación del perfil tradicional de rotor Mayekawa asegura alta eficiencia, bajos niveles de ruido y vibración.

MOTOR BRIDADO

Reduce el tiempo de trabajo necesario para alineación durante puesta en marcha, garantizando el perfecto acoplamiento entre los ejes, evitando verificación periódica.

FILTRO DE SUCCIÓN Y VÁLVULA DE RETENCIÓN

Están incorporados al cabezal compresor con fácil acceso para mantenimiento, haciendo la unidad compresora compacta.

CONJUNTO DE SEPARACIÓN DE ACEITE Y LUBRICACIÓN

El separador de aceite es fabricado de acuerdo con norma ASME sección VIII, siendo diseñado para tres etapas de separación con elementos coalescentes removibles de alta eficiencia;

El sistema de lubricación se produce a través del diferencial de presión.

AUTO-STAGE

Esta función permite el control de capacidad inteligente de una serie de compresores aplicados al mismo régimen, evitando operaciones de carga parciales y proporcionando ahorro de energía.

REGULACIÓN AUTOMÁTICA DE CAPACIDAD

El compresor posee control de capacidad realizado por las etapas de carga y descarga (50%, 75% y 100%) a través de las válvulas solenoides que se controlan automáticamente, garantizando un mejor control de la demanda.

TABLERO MICROPROCESADOR MR-Ri

Asegura el monitoreo de todos los dispositivos de control y seguridad además de tener protocolo abierto de comunicación Modbus. Cuenta con una pantalla de 5,7" de interfaz táctil a color.

OPCIONALES

ENFRIADOR ECONOMIZER (OPCIONAL)

Consta de un intercambiador de calor acoplado a la unidad compresora para el sub-enfriamiento de líquido.

APTO PARA VARIADOR DE FRECUENCIA (OPCIONAL)

Proporciona un ajuste perfecto de control de presión de succión mediante modulación de velocidad de los rotores, resultando en un excelente desempeño energético.



Compresor Tornillo

Compacto y Alto Rendimiento

TABLA DE CAPACIDAD DE PACK DE COMPRESORES SERIE I

EL PACK (SERIE-I) MAYEKAWA incorpora dos a cuatro cabezales compresores para la composición de capacidad térmica requerida para el proyecto, pudiendo combinarse con todos los modelos descritos en la siguiente tabla:

60 Hz - R717

Modelo	Desplazamiento Volumétrico m³/h	Régimen de Alta							Economizer	
		0°C		-5°C		-10°C		-35°C		
		Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	
i125S	237	192,9	44,6	158,7	43,7	128,8	42,0	46,3	33,7	
i125L	356	286,9	64,8	236,1	63,5	191,7	61,0	69,2	49,0	
i160S	499	416,8	93,7	343,2	91,9	278,9	88,3	101,9	71,1	
i160M	624	520,5	112,6	428,6	110,4	348,4	106,2	127,0	85,6	
i160L	749	623,9	133,8	513,8	131,2	417,7	126,1	152,0	101,7	

Nota: Fluído Refrigerante: Amoníaco/R717 - Rotación de compresor: 3550rpm. Sub-enfriamiento de 2°C y Sobre-calentamiento de 2°C. Temperatura de condensación de 35°C. Sistema de enfriamiento de aceite por TERMOSIFÓN.

60 Hz - R404a

Modelo	Desplazamiento Volumétrico m³/h	Régimen de Alta							Economizer	
		0°C		-5°C		-10°C		-35°C		
		Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	
i125\$	237	162,4	61,4	132,9	61,0	108,0	60,1	50,3	52,3	
i125L	356	241,5	89,3	197,8	88,6	160,9	87,3	73,5	75,5	
i160S	499	351,0	129,1	287,6	128,2	234,1	126,4	110,0	110,3	
i160M	624	439,2	155,2	360,1	154,0	293,2	151,9	136,3	132,5	
i160L	749	527,5	184,4	432,7	183,0	352,5	180,5	163,2	157,1	

Nota: Fluído Refrigerante: R404a - Rotación de compresor: 3550rpm. Sub-enfriamiento de 2°C y Sobre-calentamiento de 2°C. Temperatura de condensación de 43,6°C. SIstema de enfriamiento de aceite por AGUA.

60 Hz - R507a

Modelo	Desplazamiento Volumétrico m³/h	Régimen de Alta							Economizer	
		0°C		-5°C		-10°C		-35°C		
		Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	Mcal/h	bkW	
i125\$	237	168,2	61,6	138,0	61,2	112,3	60,7	52,5	53,0	
i125L	356	250,2	89,5	205,4	88,8	167,3	88,2	76,8	76,4	
i160S	499	363,5	129,5	298,6	128,5	243,3	127,7	114,8	111,8	
i160M	624	454,8	155,7	373,8	154,5	304,8	153,5	142,2	134,2	
i160L	749	546,2	185,0	449,1	183,6	366,4	182,3	170,2	159,1	

Nota: Fluído Refrigerante: R507a - Rotación de compresor: 3550rpm. Sub-enfriamiento de 2°C y Sobre-calentamiento de 2°C. Temperatura de condensación de 42,6°C. SIstema de enfriamiento de aceite por AGUA.

Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin notificación previa.

Sucursales

Latinoamérica



Argentina

- **(2)** +54 11-4609-2000
- Buenos Aires Puerto Madryn

Guatemala

- **(2)** +502 6637-6790
- ☑ infocentroamerica@mayekawa.com.gt

Brasil

- **(2)** +55 11-4654-8000
- Arujá São José do Rio Preto Rio de Janeiro - Macaé - Belo Horizonte Canoas - Cascavel - Chapecó Fortaleza Cuiabá - Goiânia - Curitiba - Recife -Salvador

México

- **(2)** +52 55-5062-0870
- ☑ info@mayekawa.com.mx
- Q Ciudad de México CIVAC Culiacán Guadalajara - Hermosillo - Irapuato Mérida - Monterrey - Villahermosa

Chile

- **(2)** +56 2-2739-0202
- Santiago Concepción Puerto Montt - Curicó

Panamá

- **(2)** +507 395-1694
- Q Ciudad de Panamá

Colombia

- **(2)** +57 1-430-9980
- Sogotá Medellín Barranquilla

Perú

- **(2)** + 51 205-5400
- Lima Piura Chimbote

Costa Rica

- **%** +506 4010-1133
- Meredia Barreal

Venezuela

- **(**\$\displays +58 243-2177957
- ∨entas@mycomve.com
- Maracay Turmero

Ecuador

- **%** +593 4 2127141
- Q Guayaquil Manta

Visita nuestra página web



